

## Технические данные CMS 530 HP

Узел петлеобразования		
Каретка / Вязальные системы	1 x 3	● Серийное оснащение ○ Специальное оборудование
Комбинированные системы вязания-переноса со сплит-функцией [01]	3	
Бесконтактные электронные системы отбора с двумя позициями селекции	8	
Динамическая настройка плотности с шаговыми двигателями: Управление с PTS (Power Tension Setting); экстремально быстрая переустановка плотности петель	●	[01] Все системы автономны. Вязание трехходовой техникой или одновременный перенос вперед и назад.
Привод /Сдвиг		
Главный привод: программируемая скорость; изменяемый ход; Power-RCR-System (Быстрый возврат каретки); гибкая подгонка скорости с помощью включающей штанги; Система защиты CFC- (Контроль усилия каретки)	●	[02] В зависимости от пряжи и структуры рисунка.
Скорость вязания макс. (м/с) [02]	1,2	[03] Классы E 5   7   8   10   12   14   16   18
Сдвиг: величина сдвига макс. 4"; программируемая скорость сдвига	●	[04] Переделка в CMS 530 HP multi gauge возможна.
Игольница		[05] С игльным классом
Номинальная ширина / макс. рабочая ширина в дюймах (см)	50 (127)	Класс машины E 5 ○4   ● 5
Классы [03]	E 5 – 18	Класс машины E 7 ○5   ● 7   ○8
Переделка класса [04]	E 5 – 18	Класс машины E 8 ○7   ● 8
Отбойные зубья	●	Класс машины E 10 ●10   ○ 12
Управляемые прессовые пластины на обеих игольницах	●	Класс машины E 12 ○10   ● 12
Игла с возможностью переноса с подпружиненным клапаном	●	Класс машины E 14 ● 14
Сенсор иглы	●	Класс машины E 16 ● 16
Замена игл [05]	○	Класс машины E 18 ● 18
Устройство зажима и обрезки нити, 8 на каждую сторону	●	[06] При классе E 5-8, E 10 и выше
Освещение игольного пространства	●	[07] Требуется трансформатор, нельзя в сочетании с ASCON®. Серийно при классе E 16 и 18.
Останов при ударе спереди / сзади	●   ●	[08] Система для измерения и регулирования длины петли.
Нитенаправительная система		
Блоки контроля нити [06]	20   14	
Активный зажим нити слева / справа	●   ●	
Компенсаторы с установленным после них постоянным нитенатяж. слева / справа	12   12	
Нитенаправители для оптимизации хода нити, слева   справа	●   ●	
Прутки нитеводителей / Комплект нитеводителей	4   12	
Интарсийные нитеводители	○	
Платировочный комплект, состоящий из платир. нитеводителей и держателей бобин	○	
Плюшевое устройство	○	
2 дополнительных держателя для 4 бобин каждый [06]	●   ○	
Дополнительные держатели бобин, навешиваемые сзади	○	
Система нитеподачи		
Фрикционный фурниссер по 8 дорожек слева / справа	●   ●	
Накопительный фурниссер, макс.2 x 3 [07]	○	
ASCON® – Stitch Calibration System, 8 мест измерения слева   справа [08]	○   ●	
Система оттяжки полотна Stoll-multiflex®		
Главная оттяжка: тангенциальный принцип действия, регулируемые валичные сегменты	●	
Верхняя оттяжка	●	
Гребенка для начала полотна на пустых иглах	●	
Управление /Обработка данных		
Расширение памяти (Главный компьютер)	256 MB	
Stoll-touchcontrol®: Сдвигаемый дисплей с сенсорным экраном; Цветной дисплей 800 x 600 пиксель	●	
2 USB-разъема; жесткий диск; Online через Ethernet	●	
Аккумуляторный Back-up: бездефектное продолжение вязания после сбоя питания	●	
Защитное оборудование		
Полное капсулирование в зоне рабочего пространства	●	
Машина соответствует директивам EG (Символ CE)	●	
Лампа индикации режима работы машины	●	
Устройства для чистки		
Устройство отсоса с турбиной; со щеткой на отсасывающей трубке	●	
Размеры / Вес		
Длина: Без упаковки   Упаков. размер Ящик   Упаков. размер Поддон мм ок.	2700   3288   3288	
Ширина: Без упаковки   Упаков. размер Ящик   Упаков. размер Поддон мм ок.	909   1150   1102	
Высота: Без упаковки   Упаков. размер Ящик   Упаков. размер Поддон мм ок.	2050   1938   1810	
Вес нетто   Упаков. Ящик брутто  Упаков. Поддон брутто кг ок.	1240   1790   1430	
Потребляемая мощность в зависимости от режима работы машины (кВт)	2,3	

● Серийное оснащение  
○ Специальное оборудование

[01] Все системы автономны. Вязание трехходовой техникой или одновременный перенос вперед и назад.

[02] В зависимости от пряжи и структуры рисунка.

[03] Классы E 5 | 7 | 8 | 10 | 12 | 14 | 16 | 18

[04] Переделка в CMS 530 HP multi gauge возможна.

[05] С игльным классом

Класс машины E 5 ○4 | ● 5

Класс машины E 7 ○5 | ● 7 | ○8

Класс машины E 8 ○7 | ● 8

Класс машины E 10 ●10 | ○ 12

Класс машины E 12 ○10 | ● 12

Класс машины E 14 ● 14

Класс машины E 16 ● 16

Класс машины E 18 ● 18

[06] При классе E 5-8, E 10 и выше

[07] Требуется трансформатор, нельзя в сочетании с ASCON®. Серийно при классе E 16 и 18.

[08] Система для измерения и регулирования длины петли.

Наши изделия непрерывно совершенствуются, поэтому мы сохраняем за собой права на технические изменения. Все данные соответствуют времени передачи в печать 01/12-D.